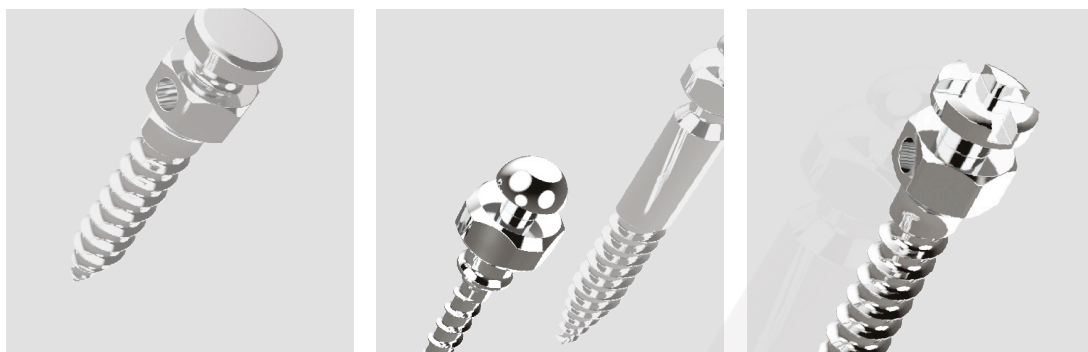


GNI GENERATE
NEW
INSPIRATIONS

SMART ANCHOR

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ
МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ



 **GNI**
GENERATE NEW INSPIRATIONS



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ SMART ANCHOR СЕРИЙ SA, SSA, SA-C, SSA-C



Установка винтов серии SA, SSA, SA-C, SSA-C производится одним из трех способов: ручным, машинным или комбинированным.

РУЧНОЙ СПОСОБ УСТАНОВКИ



SA-001



SA-002

Для ручного способа установки винтов используются ручное жало **SA-001** и рукоятка для ручных жал **SA-002**.

При уходе за рукояткой рекомендуется смазывать ее сервисным маслом. Смазку можно выполнять вручную.



SA-003

Ручная отвертка **SA-003** применяется для точного позиционирования отверстия в головке винтов и для выкручивания винтов после окончания лечения.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ
МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ
SMART ANCHOR
СЕРИЙ SA, SSA, SA-C, SSA-C



МАШИННЫЙ СПОСОБ УСТАНОВКИ

Для машинного способа установки винтов используются физиодиспенсер, оснащенный хирургическим угловым наконечником, и жало для углового наконечника **SA-005**.

Рекомендуемый крутящий момент должен находится в диапазоне 5-20 Н*см, скорость не более 30 об/мин.



SA-005



Физиодиспенсер

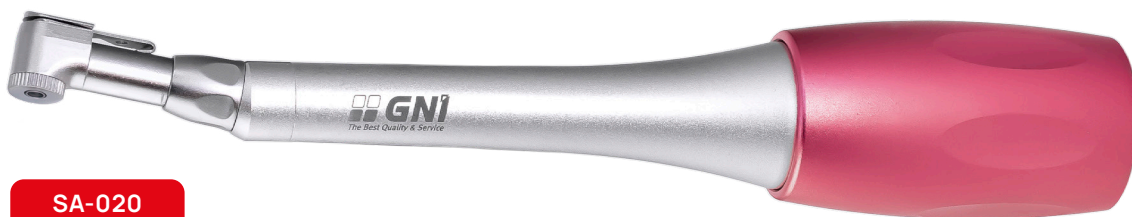


ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ
МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ
SMART ANCHOR
СЕРИЙ SA, SSA, SA-C, SSA-C



КОМБИНИРОВАННЫЙ СПОСОБ УСТАНОВКИ

Для комбинированного способа установки винтов используются угловая отвертка Smart **SA-020** и жало для углового наконечника **SA-005**. Угловая отвертка Smart **SA-020** является универсальной и совместима с машинными жалами всех производителей винтов для скелетной опоры. При уходе за рукояткой рекомендуется смазывать ее сервисным маслом. Смазку можно выполнять вручную.



SA-020

SA-005





ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ SMART ANCHOR СЕРИЙ SA, SSA, SA-C, SSA-C



ПИЛОТНОЕ СВЕРЛЕНИЕ

Для создания пилотного отверстия при установке винтов используется пилотная фреза **SA-004**, с диаметром рабочей части 1.0 мм, и физиодиспенсер, оснащенный хирургическим угловым наконечником. Рекомендуемая скорость вращения пилотной фрезы не более 1200 об/мин с обязательной ирригацией.

Сверление на скорости свыше 1200 об/мин может привести к перегреву и последующему некрозу костной ткани.

Максимальная глубина погружения фрезы не должна превышать 4 мм.



SA-004



Физиодиспенсер



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ SMART ANCHOR СЕРИЙ SA, SSA, SA-C, SSA-C



ХРАНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

Для хранения винтов и инструментов используется кейс **SA-010**.

Кейс имеет два специальных отделения для упорядоченного хранения всех видов межкорневых и IZC&BS винтов.

Ячейки в отделениях промаркированы в соответствии с диаметрами и длинами винтов из ассортиментного ряда.

Ячейки для хранения отверток и пилотной фрезы также подписаны соответствующим образом.

Кейс снабжен специальным пазом со мерной шкалой

6.0 - 8.0 - 10.0 - 12.0 - 14.0 - 17.0 мм для определения длины винта.



SA-010



**ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ
МЕЖКОРНЕВЫХ ВИНТОВ
SMART ANCHOR
СЕРИЙ SA, SSA, SA-C, SSA-C**



ОЧИСТКА, ДЕЗИНФЕКЦИЯ И СТЕРИЛИЗАЦИЯ ИНСТРУМЕНТОВ

Инструменты для установки винтов предназначены для многоразового использования и поставляются нестерильными.

Проводите очистку, дезинфекцию и стерилизацию приспособлений (устройств) перед каждым их применением.

Удалите заводскую смазку перед пввой обработкой жал, отверток, кейса и пилотного сверла. Новые инструменты должны пройти полный процесс обработки.

Инструменты выдерживают стерилизацию в автоклаве с соблюдением указанных параметров (или в соответствии с программой используемого автоклава):

- температура 134 °C;
- продолжительность 15 минут;
- давление 3.5 бар;
- продолжительность сушки 20 минут.

