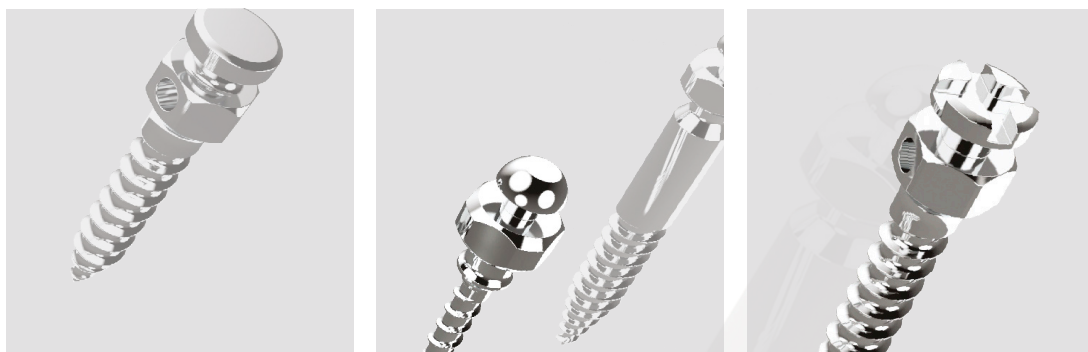


GNI GENERATE
NEW
INSPIRATIONS

SMART ANCHOR

МЕЖКОРНЕВЫЕ ВИНТЫ



 **GNI**
GENERATE NEW INSPIRATIONS



ВИНТЫ SMART ANCHOR ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АНКЕРНЫЕ МЕЖКОРНЕВЫЕ:

- серия SA, титановые с отверстием в головке;
- серия SA-C, титановые серии SA-C с отверстием и пазом;
- серия SA, стальные с отверстием в головке;
- серия SSA-C, стальные с отверстием и пазом.



Винты предназначены для установки в костную ткань верхней или нижней челюсти с целью выполнения функции временного анкера для ортодонтических устройств (например, проволоки, пружин, колец или цепочек).

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВИНТОВ:



- **Два вида сплавов из титана Grade5 или стали 316LVM** предоставляют свободу выбора материала при наличии аллергических реакции у пациентов.



- **Специальная термическая обработка сплавов** улучшает прочностные характеристики винтов и качество их изготовления.



- **Антиротационная самонарезающая и самосверлящая резьба** повышает первичную стабилизацию винтов в кости и увеличивает их устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой.



ВИНТЫ SMART ANCHOR ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АНКЕРНЫЕ МЕЖКОРНЕВЫЕ:

- серия SA, титановые с отверстием в головке;
- серия SA-C, титановые серии SA-C с отверстием и пазом;
- серия SA, стальные с отверстием в головке;
- серия SSA-C, стальные с отверстием и пазом.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ВИНТОВ



ЗАКРУГЛЕННАЯ ГОЛОВКА

минимально травмирует мягкие ткани и максимально снижает ощущение инородного тела.



КРЕСТООБРАЗНЫЙ ПАЗ

на шляпке винта обеспечивает фиксацию лигатур и дуг сечением до 0.021 x 0.025" включительно.



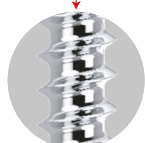
СКВОЗНОЕ ОТВЕРСТИЕ

в основании головки позволяет использовать винт в качестве щечной трубки.



ПОЛИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

трангингивальной зоны винта менее подвержена контаминации и зарастанию мягкими тканями.



АНТИРОТАЦИОННАЯ САМОНАРЕЗАЮЩАЯ РЕЗЬБА

повышает первичную стабилизацию винта и устойчивость к самовыкручиванию под нагрузкой.



САМОСВЕРЛЯЩИЙ КОНЧИК

облегчает установку винта в костной ткани любой плотности.



ВИНТЫ SMART ANCHOR ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АНКЕРНЫЕ МЕЖКОРНЕВЫЕ:

- серия SA, титановые с отверстием в головке;
- серия SA-C, титановые серии SA-C с отверстием и пазом;
- серия SA, стальные с отверстием в головке;
- серия SSA-C, стальные с отверстием и пазом.

РАЗМЕРНЫЙ РЯД СЕРИИ SA И SA-C

Ø, мм	Titanium		
	L 6 мм	L 8 мм	L 10 мм
1.2	-	SA1208 / SA1208C	SA1210 / SA1210C
1.4	SA1406 / SA1406C	SA1408 / SA1408C	SA1410 / SA1410C
1.6	SA1606 / SA1606C	SA1608 / SA1608C	SA1610 / SA1610C
1.8	SA1806 / SA1806C	SA1808 / SA1808C	SA1810 / SA1810C
2.0	SA2006 / SA2006C	SA2008 / SA2008C	SA2010 / SA2010C

Комплектация: 1 шт. / упак.

РАЗМЕРНЫЙ РЯД СЕРИИ SSA И SSA-C

Ø, мм	Stainless Steel		
	L 6 мм	L 8 мм	L 10 мм
1.2	SSA1206 / SSA1206C	SSA1208 / SSA1208C	SSA1210 / SSA1210C
1.4	SSA1406 / SSA1406C	SSA1408 / SSA1408C	SSA1410 / SSA1410C
1.6	SSA1606 / SSA1606C	SSA1608 / SSA1608C	SSA1610 / SSA1610C
1.8	SSA1806 / SSA1806C	SSA1808 / SSA1808C	SSA1810 / SSA1810C
2.0	SSA2006 / SSA2006C	SSA2008 / SSA2008C	SSA2010 / SSA2010C

Комплектация: 1 шт. / упак.

SSA - Standard

SA - Standard

SSA-C - Crosshead

SA-C - Crosshead

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОЛОВКИ ВИНТА

Размер шестигранной головки – **2.4/2.7 мм**

Высота головки – **2.7 мм**

Диаметр отверстия - **0.8 мм**

Высота трансгингивальной части – **0.8 мм**

Размер паза - **0.6 x 0.4 мм**

Совместимый размер дуг - **до 0.021 x 0.025"**



ВИНТЫ SMART ANCHOR ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АНКЕРНЫЕ МЕЖКОРНЕВЫЕ:

- серия SA, титановые с отверстием в головке;
- серия SA-C, титановые серии SA-C с отверстием и пазом;
- серия SA, стальные с отверстием в головке;
- серия SSA-C, стальные с отверстием и пазом.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВИНТОВ

1. Ручной способ

Ручное жало **SA-001**

Рукоятка для ручного жала **SA-002**

Ручная отвертка **SA-003**

2. Машинный способ

Жало для углового наконечника **SA-005**

3. Комбинированный способ

Отвертка Smart **SA-020** для установки винтов жалом для углового наконечника

Жало для углового наконечника **SA-005**

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАШИНЫМ СПОСОБОМ:

20 об/мин; торк 15-25 Н*см.

Пилотное сверление фрезой **SA-004 Ø1.0** мм проводится в зависимости от плотности костной ткани в месте установки.



ВИНТЫ SMART ANCHOR ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АНКЕРНЫЕ МЕЖКОРНЕВЫЕ:

- серия SA, титановые с отверстием в головке;
- серия SA-C, титановые серии SA-C с отверстием и пазом;
- серия SA, стальные с отверстием в головке;
- серия SSA-C, стальные с отверстием и пазом.

ПРОТОКОЛ ПО УСТАНОВКЕ ВИНТОВ

Резьба винтов Smart Anchor является самосверлящей и самонарезающей. Эта конструктивная особенность обеспечивается режущей кромкой на кончике винта и специальной формой резьбы с антиротационными свойствами.

В некоторых клинических случаях требуется пилотное сверление:

- толщина кортикальной кости более 2 мм. Если устанавливать винты без пилотного сверления в костную ткань высокой плотности и большой толщины, то для вкручивания потребуется приложить более высокий крутящий момент, в результате чего может возникнуть компрессия кортикальной кости и частичное смещение надкостницы.
- риск повреждения корней зубов из-за случайного изменения направления вкручивания винтов. Пилотное отверстие даже небольшой глубины позволит винту войти в костную ткань в заданном направлении.

Активные ссылки на рекомендации и инструкцию по применению медицинского изделия (нажмите для перехода):

[рекомендации по установке](#)

[инструкция по применению](#)